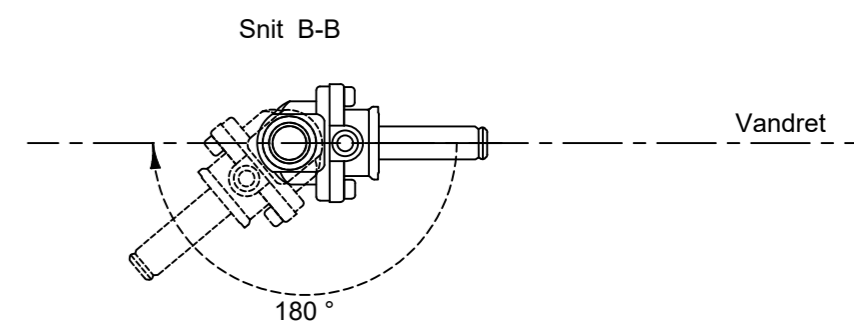
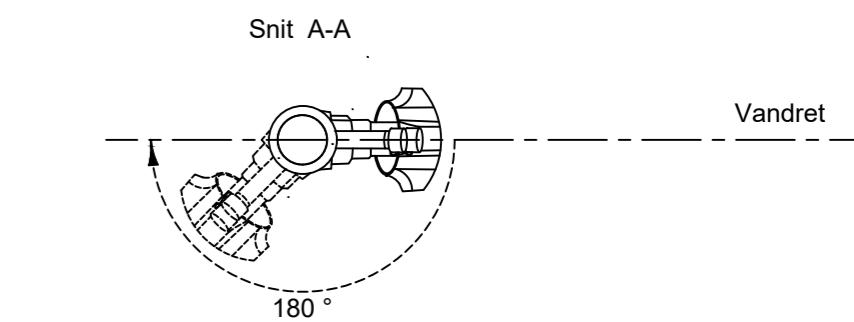
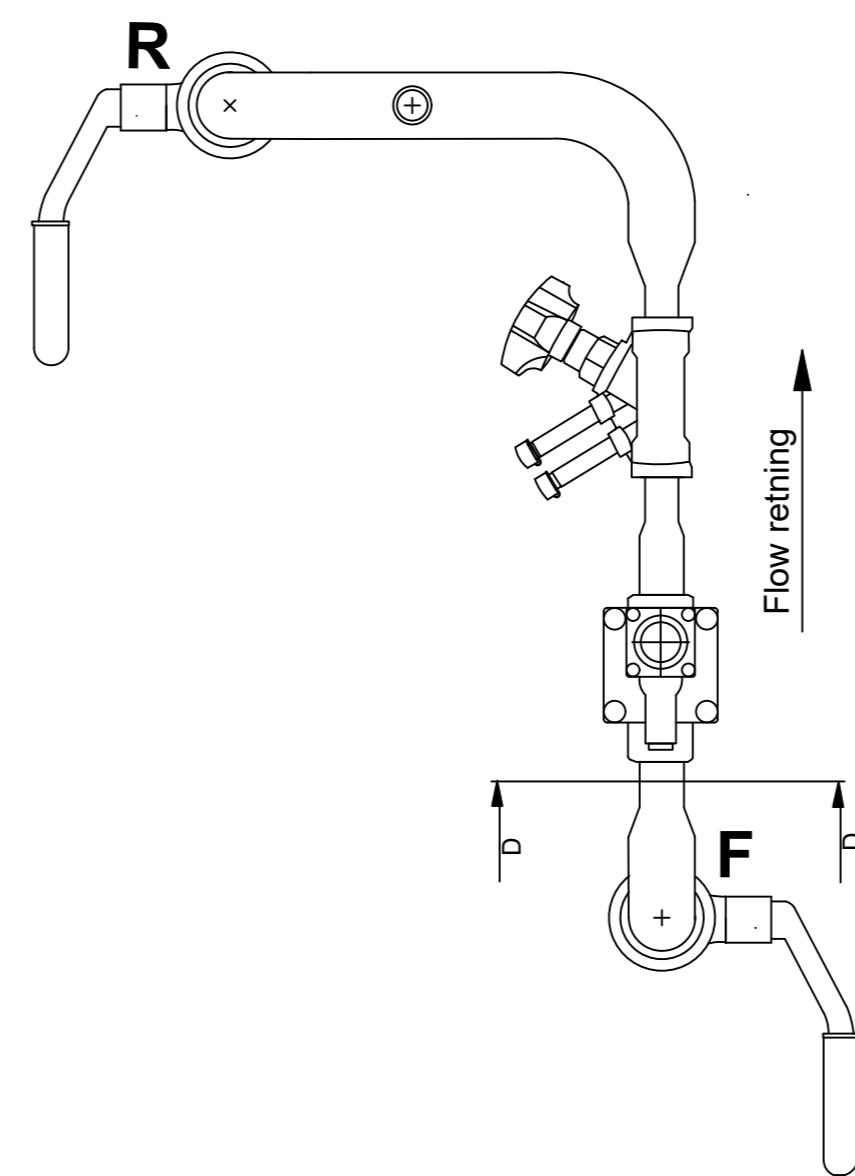
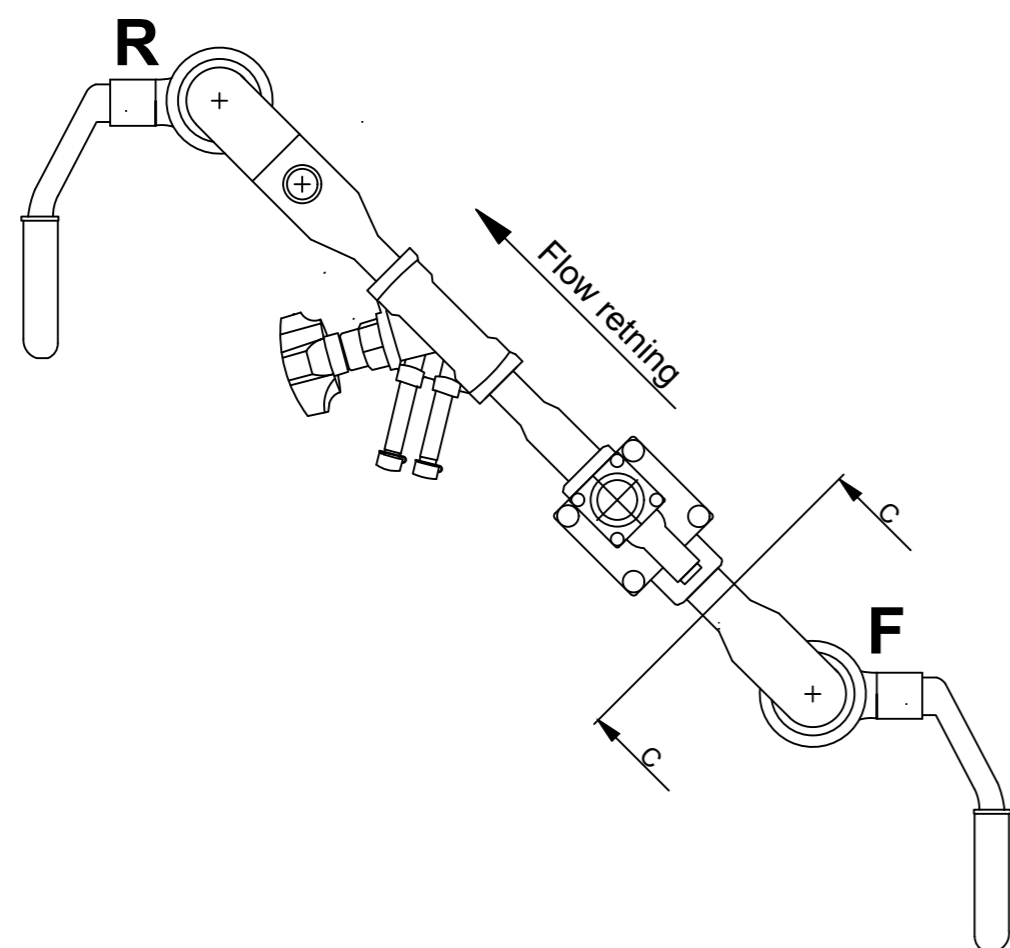
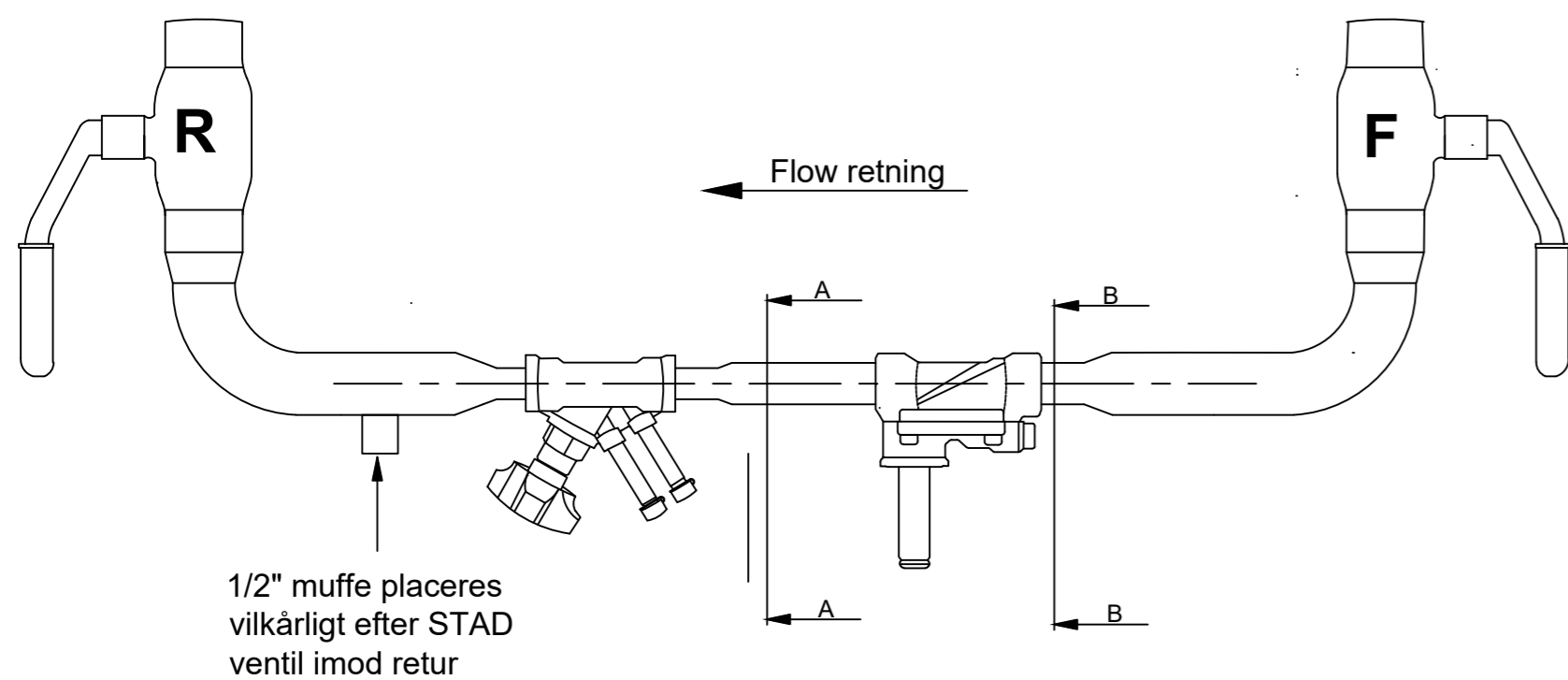
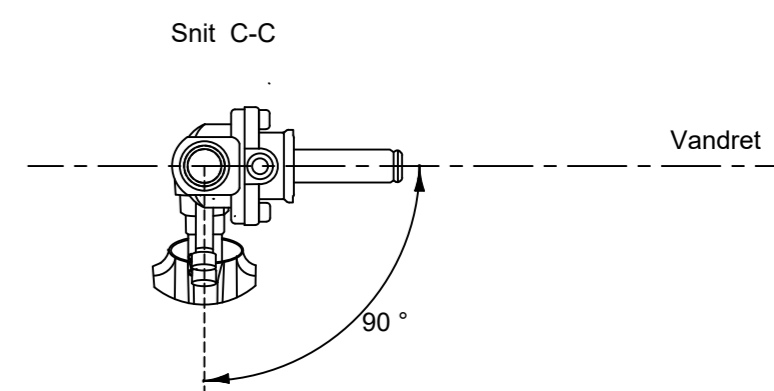


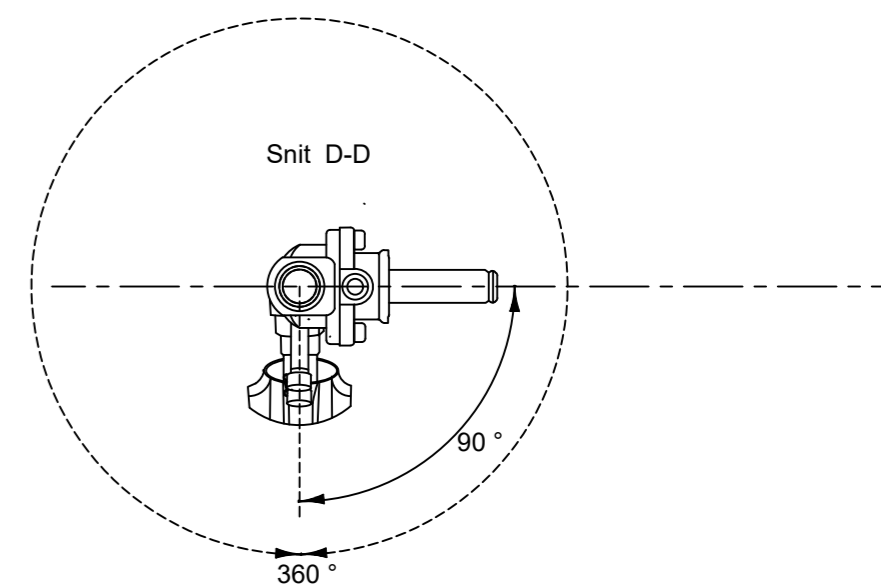
Tegnet som værende svejst, men må gerne fittes op med GF fittings imellem afspærringsventiler



Snit A-A og B-B Komponenter kan monteres i vilkårlig vinkel fra vandret til pegende nedad drejet i 180°. Vinklen kan være vilkårlig imellem komponenterne.



Snit C-C. Ved opbygning i en skrå vinkel, monteres komponenterne altid i en indbyrdes vinkel på 90° så kondens fra den højst monterede komponent ikke rammer den nederste. Placering kan varieres 180° fra vandret og ned.



Snit D-D Ved opbygning lodret, monteres komponenterne altid i en indbyrdes vinkel på minimum 90° så kondens fra den højst monterede komponent ikke rammer den nederste. Placering kan varieres vilkårligt 360° rundt om røret.

Gældende for alle opbygninger:

Afspærringsventiler monteres med vandret liggende spindel for åbne/lukke håndtaget.

Afspærringsventilerne monteres altid vandret ud fra kølerør.

For justering af STAD ventil og demontering af magnetspole kræves mindst 300 mm friplads over disse.

Ved drejet i en vinkel hvor justeringsskala, trykudtag og spole vender imod Kølerør skal der tages hensyn til, at rør efterfølgende bliver isoleret.

Det anbefales hvis muligt, at komponenter monteres så de er pegende væk fra transportveje så evt. beskadigelse af disse undgås.

Komponenternes betjeningspunkter er gældende i disse regler.

STAD ventilen indkøbes med lange måleudtag

Se desuden HOFOR Fjernkølings kravspecifikationer :
FJK 102 - Rør og smedearbejde, afsnit: "3.14 Omløb"
samt Tegning 52-0772

Rev.:	Rettelse.:	Godk.:	Dato:



Projekt: Standardtegning	Projekt Nr.: -
Tekst: Opbygning af omløb Og retning på komponenter	Scala: -
	Dato: 24-11-2022
	Tegn.: eriros Godk.: heso
	Tegnings Nr.: 52-0780

Rev.: -